



CONGÉLATEURS ULTRA-BASSE TEMPÉRATURE -86°C



## CONGÉLATEURS PROFESSIONNELS SÉRIE SMU



STOCKEZ LES FUTURS VACCINS COVID-19 AVEC LES CONGÉLATEURS SMU DE -40°C À -86°C

**Pour un stockage optimal des vaccins destinés à lutter contre l'épidémie COVID19**, nos congélateurs SMU sont spécialement conçus pour accueillir des produits thermosensibles à une basse température régulée.

Deux dimensions sont disponibles, offrant ainsi la possibilité de s'adapter à votre volume d'activité, que ce soit pour une utilisation dans les **pharmacies**, les **laboratoires** ou encore les **hôpitaux**.

Le congélateur est équipé d'un écran de visualisation de l'évolution de la courbe de la température interne. Des alarmes visuelles et sonores sécurisent le bon fonctionnement de l'armoire frigorifique.

Aussi, notre technologie a été étudiée pour vos ouvertures de portes fréquentes et garantir une homogénéité même en cas d'usage intensif. Il est également possible d'extraire des données de température afin d'assurer une traçabilité du fonctionnement de l'enceinte et de s'assurer de son bon fonctionnement.

**SMEG reste à vos côtés pour vous accompagner dans l'anticipation de votre organisation face au Coronavirus.**



### ERGONOMIE OPTIMALE

La nouvelle poignée d'assistance et l'orifice de dégagement du vide permettent d'actionner le congélateur d'une seule main pour ouvrir et fermer la porte extérieure.

Le revêtement en acier galvanisé de haute qualité à usage médical, tolérant aux basses températures et résistant à la corrosion, a une longue durée de vie et est facile à nettoyer ; la conception universelle des roulettes et des pieds de nivellement est plus pratique pour le déplacement et la fixation.



### TRAÇABILITÉ DES TEMPÉRATURES

Fonction de stockage de données USB : permet de stocker des données d'exploitation pertinentes, qui peuvent être téléchargées et vérifiées, ce qui garantit une meilleure sécurité et la fiabilité du stockage des échantillons. Contact sec pour report d'alarme.

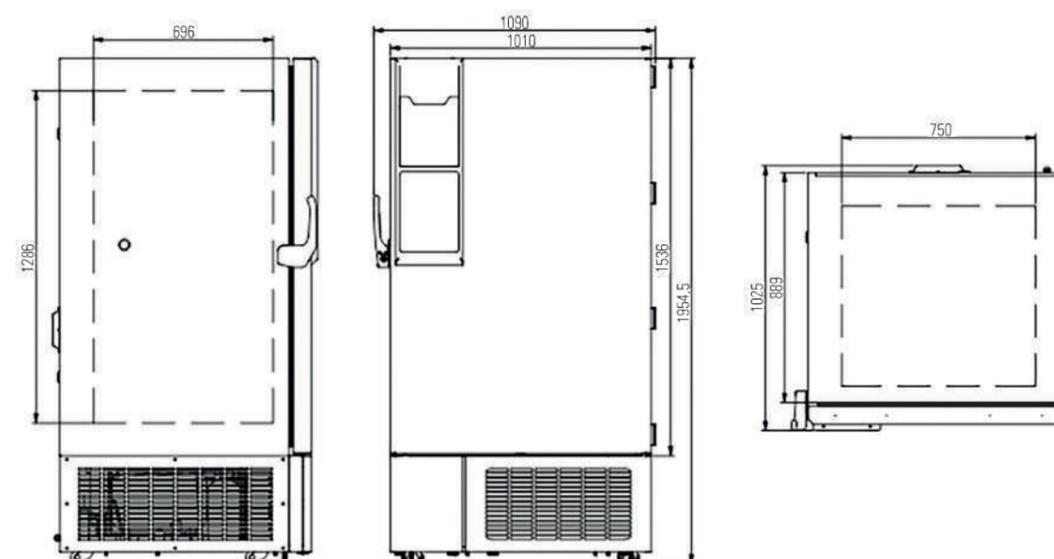
### SYSTÈME DE SÉCURITÉ

Le système idéal d'alarme sonore et visuelle : température élevée ou basse, erreur de détection, panne de courant, batterie faible, porte entrouverte, erreur de communication de la carte mère, température ambiante élevée, notification de l'obsolescence des échantillons, etc. Le retard de démarrage du compresseur et la protection des intervalles d'arrêt peuvent garantir un fonctionnement fiable.

Le contrôleur de l'écran tactile et le contrôleur du clavier sont tous deux protégés par un mot de passe qui peut empêcher tout réglage du fonctionnement sans autorisation.

### CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	SMU50	SMU678
Volume interne net	50 litres	678 litres
Plage de température	-40°C/-86°C	-40°C/-86°C
Précision du point de consigne	±0,1°C	±0,1°C
Contrôle	Microprocesseur	Microprocesseur
Ecran	Affichage numérique LCD	Ecran tactile 7"
Téléchargement de données via USB	Oui	Oui
Durée de conservation des données	Sauvegarde toutes les 10 min - 1 an	Sauvegarde toutes les secondes - 2 ans
Conception externe	Acier recouvert de PVC	Acier haute qualité recouvert de PVC
Conception interne	Inox AISI 304	Inox AISI 304
Serrure de porte avec clé	Oui	Oui
Accès par trou pour sonde	1 Ø 40 mm	3 Ø 25 mm



### RESPECT DE LA CHAÎNE DE CONSERVATION DES VACCINS

Smeg Instruments dispose d'une **gamme complète d'armoires positives dédiées au stockage temporaire des vaccins**. Cette gamme est composée de réfrigérateurs avec ou sans portes vitrées, conçus pour assurer une température constante à l'intérieur du compartiment ainsi que le respect du processus de traçabilité garantie par un data logger.



## DESIGN & TECHNOLOGIE

L'innovation technologique et la culture de la qualité s'unissent pour produire des appareils électroménagers "**Made In Italy**". Grâce à sa connaissance des matériaux et des technologies de pointe, Smeg peut interpréter les besoins de la vie moderne à travers des produits qui expriment des caractéristiques de qualité essentielles, telles que la durabilité, la sécurité, la flexibilité d'utilisation, l'efficacité énergétique et le plaisir.

SMEG est une **marque italienne fabriquée en Italie**. Son siège est situé en Emilie, principal bassin industriel du « Made in Italy » et haut lieu de la gastronomie. Proche des villes de Parme et Modène, le siège est basé à S. Girolamo, commune de Guastalla.

Les usines de production Smeg sont implantées respectivement à :

- S. Girolamo (Guastalla) pour la CUISSON
- Bonferraro (Verone) pour le LAVAGE et le FROID
- Chieti (Pescara) pour les EVIERS et les HOTTES

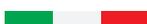


## EXPÉRIENCE ET SAVOIR-FAIRE EN RÉFRIGÉRATION

SMEG commercialise depuis plus de 50 ans une gamme complète de réfrigérateurs et de congélateurs à travers le monde. D'abord reconnue pour sa gamme de modèles domestiques « Années 50 » au design rétro et coloré, la marque a affirmé son savoir-faire dans le secteur de la réfrigération en proposant depuis plusieurs années des produits qui se distinguent par leur qualité, leur fiabilité et leurs innovations technologiques.



 **smeg**  
INSTRUMENTS



### Smeg France SAS

9, rue Linus Carl Pauling - CS 80548 - 76131 Mont-Saint-Aignan Cedex

Responsable national Division Instruments : M. Yann Mitaine

Tél. 06 45 52 89 74 - E-mail [ymitaine@smeg.fr](mailto:ymitaine@smeg.fr)

[www.smeg-instruments.com/fr/](http://www.smeg-instruments.com/fr/)

Intervention Sav Agréé : Tel. 04 72 21 51 61